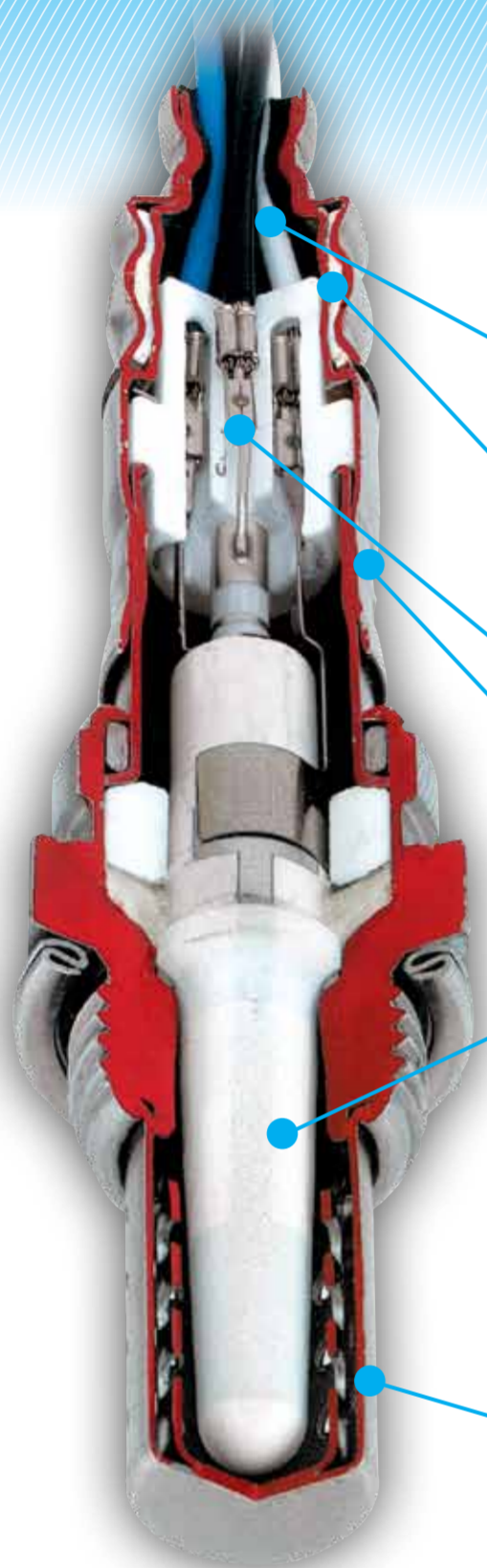


DENSO

Sonde Lambda DENSO

Scopri la superiorità tecnologica di DENSO



Caratteristiche

La progettazione eccellente delle sonde Lambda DENSO riduce le emissioni dannose, massimizza l'efficienza dei consumi e potenzia le prestazioni del motore: la ricetta perfetta per estendere la vita del motore.

Conduttori con anima in acciaio: I conduttori isolati con Teflon hanno un'anima costituita da trefoli in acciaio inox, per la massima resistenza meccanica, sulla quale sono avvolti conduttori in rame rivestiti in nichel per una buona conduttività e una bassa resistenza elettrica.

Filtro PTFE poroso: Consente all'ossigeno atmosferico di penetrare nel sensore impedendo però la penetrazione di acqua o agenti contaminanti.

Connessioni saldate al laser con robot: Garantisce un funzionamento prolungato ed affidabile.

Involucro in acciaio inox: Resiste alla corrosione e alle contaminazioni con un corpo robusto e impermeabile.



Doppio strato di rivestimento in ossido di alluminio: I sensori Lambda DENSO sono caratterizzati da un esclusivo rivestimento protettivo in ossido di alluminio sull'elemento ceramico, per garantire misurazioni accurate e una durata prolungata. Il rivestimento aiuta a:

- > Filtrare i contaminanti dai gas di scarico
- > Tenere lontano gli agenti inquinanti indesiderati dall'elemento ceramico
- > Prevenire l'occlusione anticipata dell'elemento sonda e/o danni all'elettrodo in platino (di particolare importanza per le autovetture che utilizzano carburante di bassa qualità).

Lo strato filtrante in ossido di alluminio gioca quindi un ruolo attivo nel garantire emissioni ottimali, risparmi sul carburante, prestazioni del motore e prevenzione dei danni al motore.



Copertura a doppia protezione: Mantiene l'unità alla temperatura corretta per tempi di risposta più rapidi e protegge l'elemento ceramico dalla contaminazione da silicone e da piombo.



Le sonde Lambda DENSO sono disponibili in una vasta gamma di applicazioni

- > Sonde allo zirconio Sia bombate che planari
- > Sonde A/F Sia bombate che planari
- > Sonde in titanio



Normale

Aspetto:

> La sonda non presenta residui ed è di colore spento.

Causa:

> La combustione del motore è pulita perché è stata effettuata la giusta manutenzione preventiva.



Contaminazione da antigelo

Aspetto:

> Colore bianco-grigiastro eccessivamente granuloso, con possibili depositi verdastri.

Causa:

> Contaminazione dovuta alla presenza di fluido refrigerante nei cilindri del motore.

Soluzione:

> Controllare il sistema di raffreddamento del motore, in particolar modo la guarnizione della testa cilindri, per verificare l'eventuale presenza di perdite e, se necessario, riparare.
> Sostituire la sonda.



Contaminazione da olio

Aspetto:

> Eccesso di depositi di colore grigio scuro o nero.

Causa:

> Contaminazione dovuta a un eccessivo consumo di olio.

Soluzione:

> Controllare il motore per verificare l'eventuale presenza di perdite di olio o usura e, se necessario, riparare.
> Sostituire la sonda.



Contaminazione da miscela troppo ricca

Aspetto:

> Eccesso di fuliggine di colore marrone scuro o nero.

Causa:

> Contaminazione dovuta a una scorretta o ricca miscela aria/ carburante la cui causa potrebbe essere un danno al riscaldatore della sonda o un guasto al sistema di alimentazione.

Soluzione:

> Controllare il sistema di alimentazione e misurare i gas di scarico
> Verificare il sistema di controllo del riscaldatore della sonda Lambda e il riscaldatore stesso, in caso di sonda riscaldata (3 o più fili).
> Riparare il difetto.
> Sostituire la sonda.



Contaminazione da additivi

Aspetto:

> Eccesso di depositi di colore bianco o rosso.

Causa:

> Contaminazione dovuta all'utilizzo di additivi eccessivi o dannosi. Certi ingredienti contenuti negli additivi per carburanti possono contaminare l'elemento della sonda. Durante la combustione nel motore, emettono esalazioni che contaminano e/o otturano l'elemento della sonda.

Soluzione:

> Pulire il motore e/o il sistema di alimentazione per rimuovere gli additivi.
> Sostituire la sonda.



IMPORTANTE: controllo successivo. Una sonda Lambda contaminata va sostituita in ogni caso. Ad ogni modo, una volta sostituita la sonda, è anche importante controllare il funzionamento della marmitta catalitica, poiché la contaminazione può anche ridurne la capacità.

Analyse des défauts | Controlla regolarmente, sostituisci tempestivamente

Per capire se una sonda Lambda funziona bene, è essenziale effettuare un'ispezione visiva completa e un test di funzionamento.

1. Controllare che il connettore e il conduttore non siano danneggiati, poiché ciò potrebbe incidere sul segnale della sonda.
2. Controllare che sul manicotto protettivo della sonda non vi siano segni che possano rivelare la presenza di ammaccature o crepe all'interno. Affinché funzioni correttamente, è importante che l'elemento della sonda sia intatto.
3. Controllare che il connettore sia pulito, intatto e a tenuta d'acqua, e che non riporti segni di grasso, lubrificanti o sostanze chimiche che possono interferire con i segnali in uscita della sonda, che sono delicati e sensibilissimi alla contaminazione.